

Как отрезать трубу нужной длины

1. Сосчитайте все размеры чертежа

общей длины трубы. Отметьте трубу на этой общей длине. (Рис. 1)

2. Общая длина трубы по чертежу имеет размер с условием того, что все углы являются прямыми. На самом же деле труба загнута дугой и длина трубы требуется меньше, чем на показанном чертеже. Поэтому нужно уменьшить общую длину на количество изгибов, используя шкалы "Gain" на кронштейне приводного рычага. (См. Рис. 2)

3. Перед началом гибки нужно уменьшить длину трубки на 1 шаг (на шкале "90° Gain") если у вас 1 гиб 90 градусов и на 2 шага если у вас 2 гига 90 градусов. Для каждого гига на 45 градусов используйте одно деление на шкале "45° Gain" (См. Рис. 2). После этого отрежьте трубу. Таким образом вы получите общую длину прямой трубы для начала изготовления нужной формы.

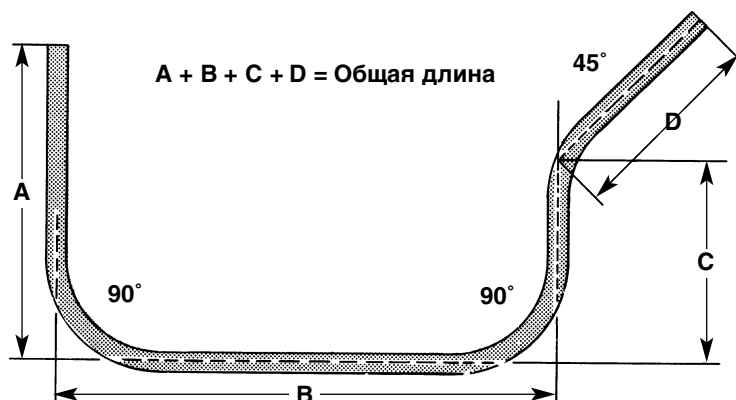


Рис. 1

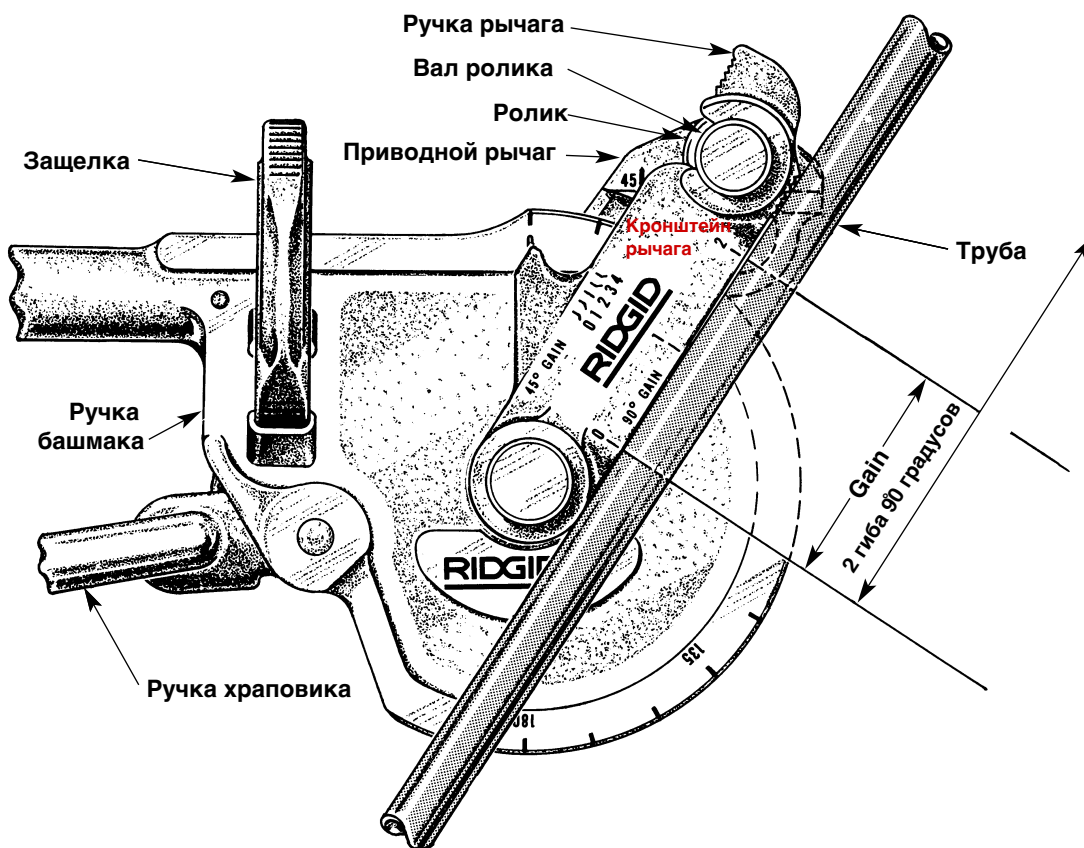


Рис. 2

Тел.: +7 (921) 936-02-07
Тел.: +7 (812) 331-37-51

Официальный дистрибьютор в России с 1996 года

Гибка 90°

- Для первого изгиба замерьте расстояние по чертежу от конца трубки и поставьте метку используя шкалу на кронштейне приводного рычага. (Рис. 3)
- Отведите защелку в сторону. Сведите ручки вместе, чтобы освободить приводной рычаг. Поверните приводной рычаг против часовой стрелки до упора. Отведите кронштейн приводного рычага (выведите с зацепления с валом), чтобы открыть шкалу меток на корпусе приводного рычага.
- Расположите трубку в гибочном башмаке. (Рис. 4а) Если конец, с которого вы производили измерения, находится в ручке слева, метка должна находиться под отметкой 90° на приводном рычаге. (Рис. 4а) Если конец, с которого вы измеряли, находится справа (от гибочного башмака), установите метку на трубке непосредственно под буквой "R" на приводном рычаге. (Рис. 4б)
- Закройте защелку над трубой и верните кронштейн приводного рычага в исходное положение (введите в зацепление с валом как на рис.2).
- Тяните ручку храповика в сторону от ручки башмака. После каждого движения приводной рычаг будет оставаться заблокированным механизмом храповика. Повторяйте ваши движения до момента, совмещения стрелочки на кронштейне приводного рычага с меткой 90° на гибочном башмаке. Труба имеет небольшое возвратное пружинное действие, может потребоваться слегка согнуть ее, чтобы трубка подпружинилась до метки 90° на башмаке.
- Чтобы освободить трубу, выполните шаг 5.
- Если требуется более одногогиба, измерьте расстояние от центральной линии предыдущегогиба и отметьте трубу в соответствии с размером чертежа (см. Рис. 5). Расположите трубу в гибочном устройстве, как описано в Шаге 6.
- Для удобства рукоятку гибочного башмака можно зажать в слесарные тиски.

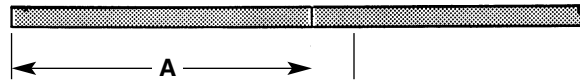


Рис. 3

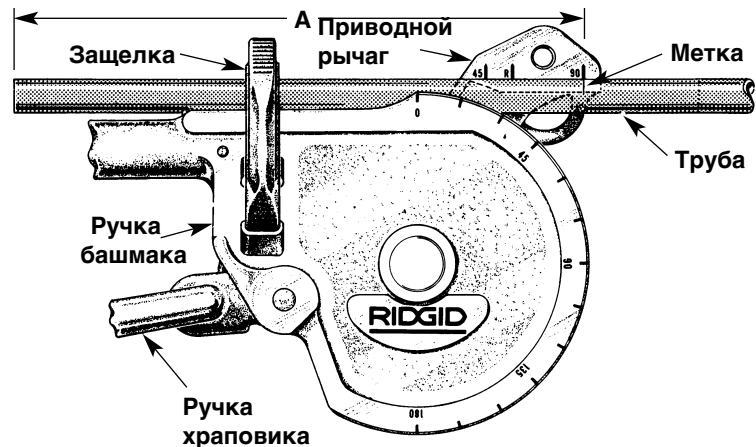


Рис. 4а

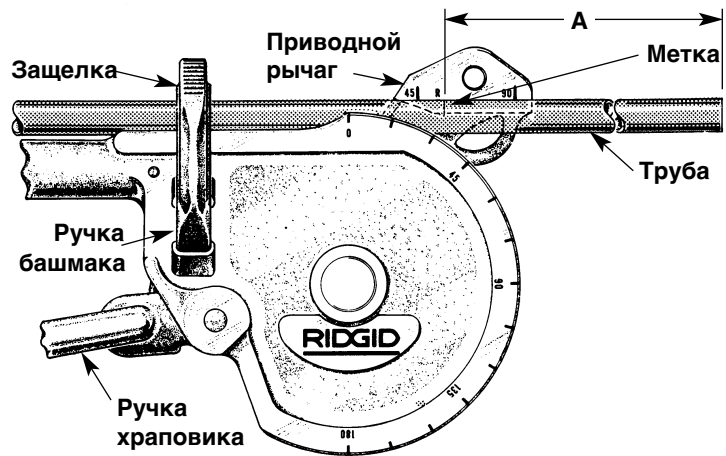


Рис. 4б

Гибка 45°

- Перед гибкой следуйте шагу 3 используя шкалу "45° Gain" для нанесения нужной метки на трубе.
- Расположите трубу в гибочном устройстве, как показано на рисунке Рис. 4 а-б. При гибке на 45° не имеет значения с какой стороны у вас конец трубы. В любом случае метка на трубе должна находиться под отметкой 45° на приводном рычаге.
- Закройте защелку над трубой. Переместите кронштейн приводного рычага так, чтобы ввести в зацепление с валом ролика.
- Следуйте шагу 8 до тех пор, пока стрелочка на кронштейне приводного рычага не окажется на отметке гибочного башмака 45°.

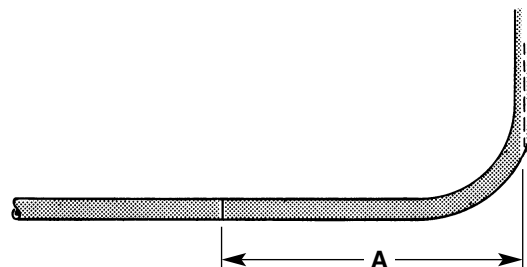


Рис. 5